

Application pour Air-, Gas- Compresseurs & Vacuum Pompes		ANDEROL	Base principale	Viscosité ISO VG	Point de congélation °C	MIN. Temp. d'utilisation °C	MAX. Temp. d'utilisation °C	Point d'éclair °C	Air- & Gas- Compresseurs					Vacuum-Pompes	
Application pour Air-, Gas- Compresseurs & Vacuum Pompes									Compresseurs rotatifs	Compresseurs rotatifs	alternatifs	à palettes	centrifuges	alternatifs	à palettes
compressor & vacuum Oil	Impiego generale	MINERAL competitor	conventional MO	...	-30	-10 ÷ 110	200	2000	4000	2000	500	5000	2000	500	
compressor & vacuum Oil	Impiego generale	PAO competitor	conventional PAO	...	-50	-20 ÷ 140	230	4000	8000	4000	1000	10000	4000	1000	
Compresseurs Rotatifs 	Application basse température	495	Estere	32	-57	-40 ÷ 230	245	8000		8000		16000	8000		
	Large plage de température	3032	PAO+	32	-60	-40 ÷ 195	246	8000				16000			
	Utilisation générale industrielle	496	Estere	46	-54	-30 ÷ 230	245	8000		8000		16000	8000		
	Utilisation générale & ferroviaire	3046	PAO+	46	-50	-30 ÷ 200	255	8000				16000			
	Utilisation générale industrielle	3057M	PAO+	46/68	-66	-45 ÷ 205	260	8000							
Compresseurs Alternatifs & Palettes	Large plage de température	497	Estere	68	-35	-15 ÷ 230	250	8000	16000	8000	5000		8000	5000	
	Utilisation générale industrielle par projection, >450 mm cylindre	3068	PAO+	68	-57	-20 ÷ 210	264	8000	16000	6000	4000		6000	4000	
	Utilisation générale industrielle	568	Estere	68	-45	-25 ÷ 205	250			8000	8000		8000	8000	
Alternatifs & Palettes, VACUUM POMPES	Utilisation générale industrielle	3100	PAO+	100	-54	-15 ÷ 215	277			8000	8000		8000	8000	
	Utilisation générale industrielle	750	Estere	150	-39	-15 ÷ 230	258			8000	8000		8000	8000	
Compresseurs Alternatifs & Palettes	Air, gaz & équipement de plongée	3150	PAO+	150	-45	-5 ÷ 205	260			8000	8000		8000	8000	
	pour l'azote sec, mais pas pour l'hydrogène H2	555	Estere	100	-33	-15 ÷ 230	250			8000	5000		8000	5000	
Compresseurs Alternatifs & Palettes	Air, gaz & équipement de plongée	755	Estere	150	-38	-15 ÷ 230	268			8000	5000		8000	5000	
	Air, gaz & équipement de plongée	1200 N	Estere	320	-36	0 ÷ 230	290			8000	5000		8000	5000	
Compresseurs Rotatifs	EXTREM LONG-LIFE ANDEROL®	1255	Estere	320	-33	0 ÷ 230	265			8000	5000		8000	5000	
Alternatifs & Palettes, VACUUM POMPES	Long Life High Performance Lubricants	SYNcom HiPerf 46	PAO+	46	-58	-40 ÷ 210	268	10000				16000			
Compresseurs Rotatifs		SYNcom DE HSL 100	Estere, Label-free	100	-33	-15 ÷ 230	245			10000	10000		10000	10000	
Alternatifs & Palettes, VACUUM POMPES		SYNcom FG HiPerf 46	NFSF PAO+ H1	46	-58	-50 ÷ 230	267	8000				16000			
Compresseurs Rotatifs		SYNcom FG HiPerf 100		100	-48	-40 ÷ 210	250			8000	8000		8000	5000	
Turbines à Gaz	Allison, General Electric, Solar/Caterpillar & Cooper Gas Turbines	3832	PAO	32	-59	-40 ÷ 200	243	8000				16000			
Compresseurs Rotatifs	Transport und Nutzung von LNG	Royco 846	NFSF PAG H1 (inert au Gas)	46	-52	-30 ÷ 230	238	8000							
Hypercompresseurs avec "pistons à labyrinthe".	& pour équipement L-HDPE & PET	Royco 868		68	-49	-30 ÷ 230	249	8000							
		Royco 886		68/100	-55	-30 ÷ 250	300			8000			8000		
		Royco 889		150	-59	-35 ÷ 250	307			8000			8000		
		Royco 880		220	-44	-30 ÷ 250	312			8000			8000		
Compresseurs Alternatifs & Palettes	Inert	C-NRT 68	Huiles Synthétiques	68	-56	-40 ÷ 220	234	8000							
Compresseurs Rotatifs	Inert	C-NRT 100	Chimiquement Inertes	100	-48	-40 ÷ 230	252			8000	5000		8000	5000	
		C-NRT 150		150	-51	-40 ÷ 230	260			8000	5000		8000	5000	
Compresseurs Alternatifs & Palettes	Chimiquement inert, atoxiques pour l'industrie pharmaceutique & alimentaire	C-NRT FGC 32	NFSF Huiles Synthétiques Chimiquement Inertes	32	-63	-50 ÷ 210	234	8000							
Alternatifs & Palettes, VACUUM POMPES		C-NRT FGC 46		46	-57	-50 ÷ 220	246	8000							
		C-NRT FGC 68		68	-48	-40 ÷ 220	240	8000							
		C-NRT FGC 100		100	-48	-40 ÷ 230	250			8000	5000				
		C-NRT Plus 32 FG		32	-42	-40 ÷ 210	222						8000	5000	
Compresseurs Rotatifs	Atoxiques pour l'industrie pharmaceutique & alimentaire	C-NRT Plus 100 FG	100	-36	-35 ÷ 230	258						8000	5000		
Alternatifs & Palettes, VACUUM POMPES		FGXL 32	NFSF PAO+ H1	32	-57	-40 ÷ 170	235	6000				6000			
		FGXL 46		46	-57	-40 ÷ 170	235	6000				6000			
		FGXL 68		68	-57	-40 ÷ 170	240	6000	8000	6000	3000		6000	3000	
		FGXL 100		100	-54	-35 ÷ 175	240			6000	3000		6000	3000	
		FGXL 150		150	-57	-35 ÷ 175	255					6000	3000		6000

Temps d'utilisation, hr ● Utilisation principale ● Utilisation secondaire ● Application basse température ● Application haute tempé

Compatibilité au Gas pour ANDEROL 555/755/1200N/1255

- Benzène
- Butadiène
- Gaz naturel
- Ethylene
- Hélium
- Méthane
- Propane
- Hexafluorure de soufre
- Hydrogène de soufre (sèche)
- Gaz de synthèse
- Gaz et fumées des fours dans la métallurgie
- Azote (Nitrogen), N
- Hydrogène (Hydrogen), H (non compatible avec Anderol 1200N)
- Monoxyde de carbone, CO
- Dioxyde de carbone (sèche), CO2

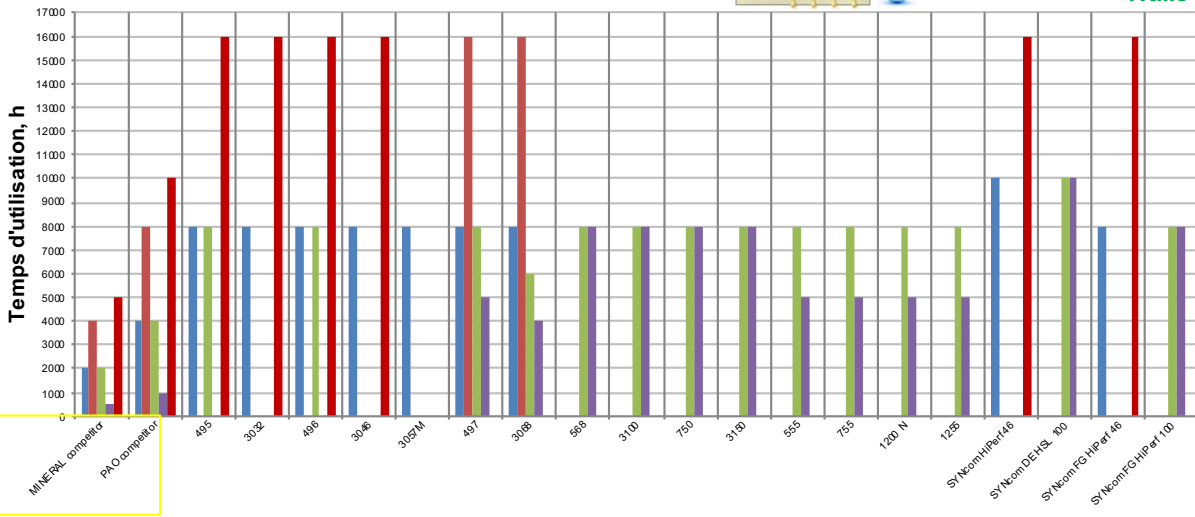
Agrément des principaux constructeurs de compresseurs et vacuum pompes:

- ATLAS COPCO ● BAUER ● BECKER
- BOGE ● BOTTARINI ● BRISTOL PNEUMATIC
- BUSCH ● CECCATO ● CHICAGO PNEUMATIC
- COMPARE ● DELL'ORTO ● EDWARDS
- ELECTROLUX ● FINI ● FLOTTMANN
- FULLER ● HAMWORTHY ● HYDROVANE
- INGERSOLL RAND ● JENBACH ● JOY
- JUNKERS ● KAESER ● KNORR BREMSE
- LEYBOLD ● M.A.N. GH ● MANNESMAN DEMAG
- MERCURY ● ORTHODOX UNION ● P.V.R.
- PAC-AIR ● PNEUMOFOR ● RIETSCHLE
- SAB WABCO ● SABROE ● SULLAIR
- TAMROCK ● U.O.P. ● WOODWARD
- WORTHINGTON usw.

ANDEROL® Lubrifiants Long-life

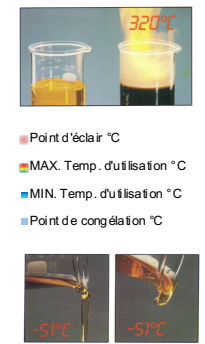
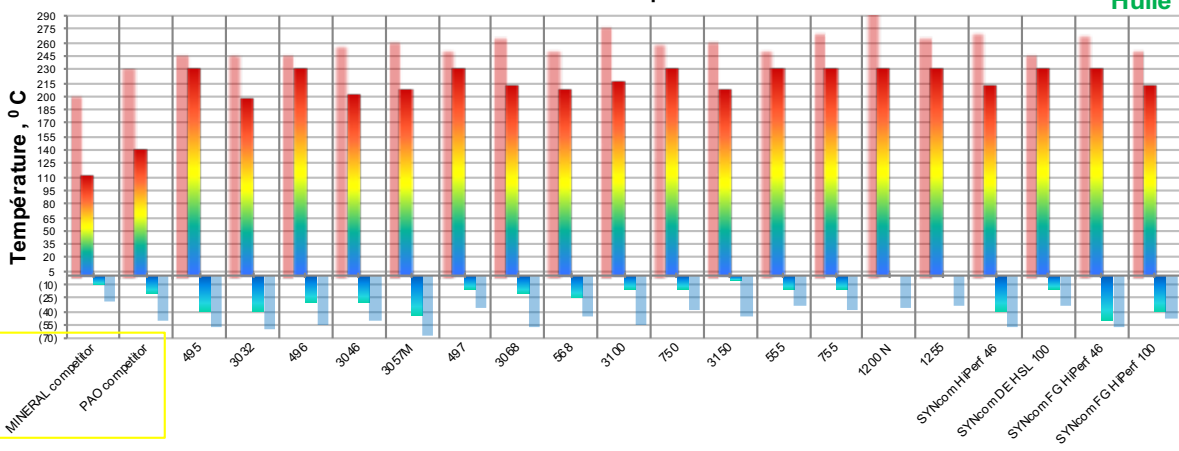


Huile



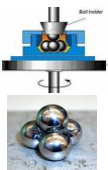
ANDEROL® Limite thermique d'utilisation

Huile

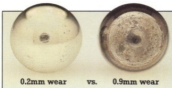


Autres Avantages ANDEROL®

usure réduite  
Soudure aux 4 sphères, N



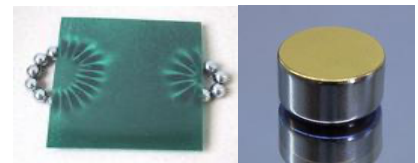
Usure aux 4 sphères, mm



séparation rapide de l'eau de condensation,  
aucune tendance au formation de mousse



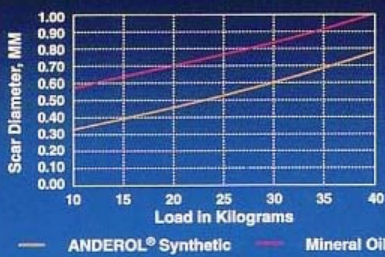
haute POLARITÉ et adhésion tenace aux  
surfaces métalliques



réduit CONSOMMATION d'HUILE,  
et faible VOLATILITÉ



Four-Ball Wear Comparison  
ASTM D 2266 (1 Hr. @ 1200 RPM)



aucune formation des boeufs,  
verniss et dépôts carbonneux,  
excellent pouvoir détergent



Thermogravimetric® Analysis (TGA)  
Illustrating the lower volatility of ANDEROL® synthetics

