

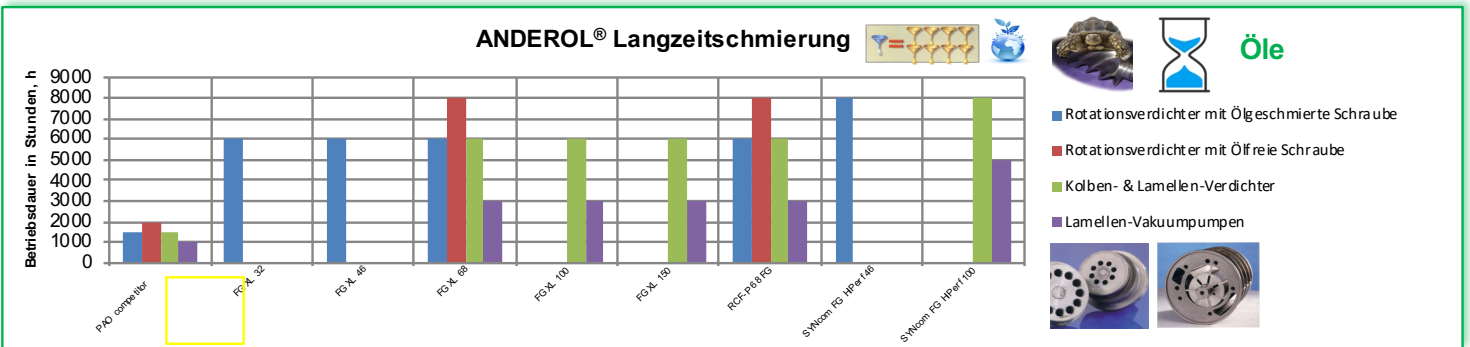
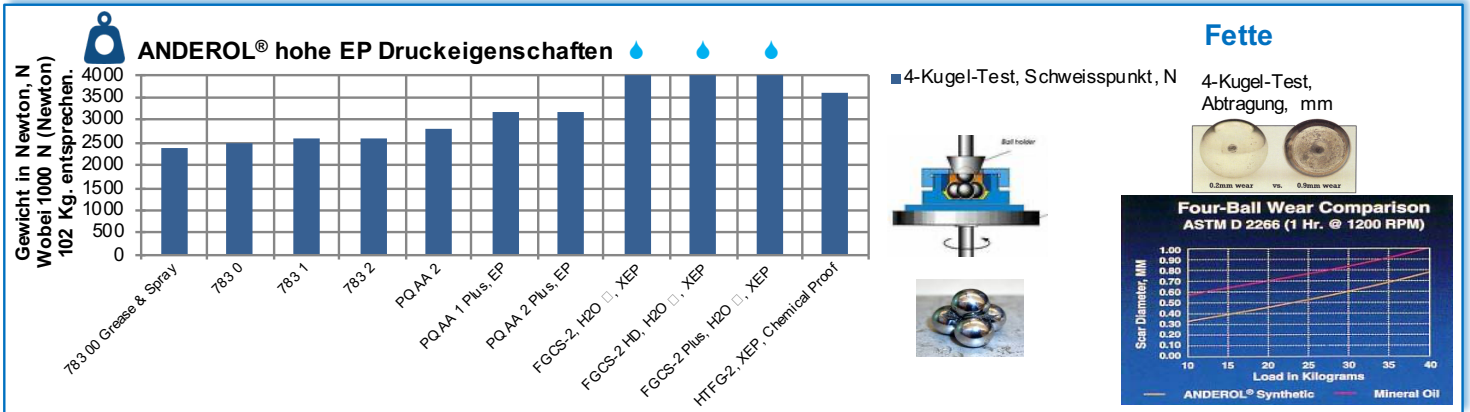
Food Grade ANDEROL® Öle		Hauptgrundöl	ISO VG Viskosität	Stockpunkt °C	MIN. Betriebstemperatur °C + MAX. Betriebstemperatur °C	Flammpunkt °C	Rotationsverdichter mit Ölgeschmierte Schraube	Rotationsverdichter mit Ölfreie Schraube	Kolben- & Lamellen-Verdichter	Lamellen-Vakuumpumpen	Homogenisierapparate	Hydraulische Systeme	Schaltgetriebe	Ölgeschmierte Lager	Ketten & Führungen	Pneumatik	Anwendung
		conventional PAO	...	-50	-20 ÷ 140	210	1500	2000	1500	1000							compressor & vacuum Oil
FGXL 32	PAO+ H1	32	-57	-40 ÷ 170	235	6000											FOOD eXtended Life Kompressoren
FGXL 46	PAO+ H1	46	-57	-40 ÷ 170	235	6000											FOOD eXtended Life VAKUUMPUMPEN
FGXL 68	PAO+ H1	68	-57	-40 ÷ 170	240	6000	8000	6000	3000								
FGXL 100	PAO+ H1	100	-54	-35 ÷ 170	240			6000	3000								
FGXL 150	PAO+ H1	150	-57	-35 ÷ 185	255			6000	3000								
RCF-P 68 FG	PAO H1 refrigeration	68	-40	-20 ÷ 175	260	6000	8000	6000	3000								Für Ammoniak & Kohlendioxid Kontakt in Kompressoren
SYNcom FG HiPerf 46	PAO+ H1	46	-58	-50 ÷ 230	267	8000											FOOD Extrem Long-life Kompressoren & Vakuum Pumpen
SYNcom FG HiPerf 100	PAO+ H1	100	-48	-40 ÷ 210	250			8000	5000								
C-NRT FGC 68	Synthetische an Chemicalien inerte Öle H1	68	-48	-40 ÷ 220	240		8000										FOOD & Chemisch inert Kompressoren
C-NRT FGC 100		100	-48	-40 ÷ 230	250			8000									FOOD & Chemisch inert Vakuum Pumpen
C-NRT Plus 32 FG		32	-42	-40 ÷ 210	222				5000								
C-NRT Plus 100 FG		100	-36	-35 ÷ 230	258				5000								
Royco 800 Serie	PAG H1 (Gasinert)	46-220	-59	-35 ÷ 250	300			8000									FOOD für L-HDPE & PET Anlagen
FGH 15	PAO H1	15	-40	-35 ÷ 165	210												FOOD Hydraulik. LONG LIFE für Hoch- & Niedrig-Temperaturen
FGH 22		22	-40	-35 ÷ 170	232												
FGH 32		32	-55	-40 ÷ 170	242												
FGH 46		46	-57	-40 ÷ 175	265												
FGH 68		68	-53	-40 ÷ 175	265												
FGH 100		100	-54	-40 ÷ 175	265												
PQ AA 22	Weisse Öle H1	22	-9	-5 ÷ 100	182												FOOD Hydraulik, Pneumatikanlagen
PQ AA 32		32	-9	-5 ÷ 100	186												
PQ AA 46		46	-9	-5 ÷ 120	208												
PQ AA 68		68	-9	-5 ÷ 150	262												
PQ AA 150		150	-15	-10 ÷ 125	217												
PQ AA 220		220	-18	-10 ÷ 130	222												
PQ AA 320		320	-15	-10 ÷ 125	212												
PQ AA 460		460	-21	-15 ÷ 145	234												
6150		150	-42	-30 ÷ 190	248												FOOD Getriebe, Lager & Ketten. LONG LIFE für Hoch- & Niedrig- Temperaturen
6220 Oil & Spray		220	-42	-30 ÷ 190	256												
6320		320	-42	-30 ÷ 190	242												
6460		460	-39	-25 ÷ 190	245												
6680		680	-22	-15 ÷ 190	240												
7150 FG	PAO H1	150	-39	-30 ÷ 260	278												FOOD Lebenslängliche Schmierung von versiegelten Schneckengetrieben und bes geeignet für warmlaufende
7220 FG		220	-42	-25 ÷ 260	274												
7320 FG		320	-43	-25 ÷ 260	270												
7460 FG		460	-33	-25 ÷ 260	268												
Chain Oil XL220 FG	POE H1	220	-24	-15 ÷ 265	296												FOOD Ketten bei Hochtemperaturofen
All 5	PAO H1	5.5	-55	-50 ÷ 100	160												FOOD Pneumatikanlagen
DDO Dough Divider Oil	Pflanzenöl 3H	32	-27	-20 ÷ 200	250												FOOD Teig-Trennmittel
Seamer Oil 130	Sonderöl H1	130	-20	-15 ÷ 170	200												FOOD Dosen-Schmierung
Sugar Dissolving Oil	Sonderöl H1	25	-10	0 ÷ 80	100												FOOD Zucker-Lösemittel
PQ CAL Heat Transfer Fluid	Sonderöl HT1	32	-18	-15 ÷ 325	345												FOOD Diathermisches ÖL

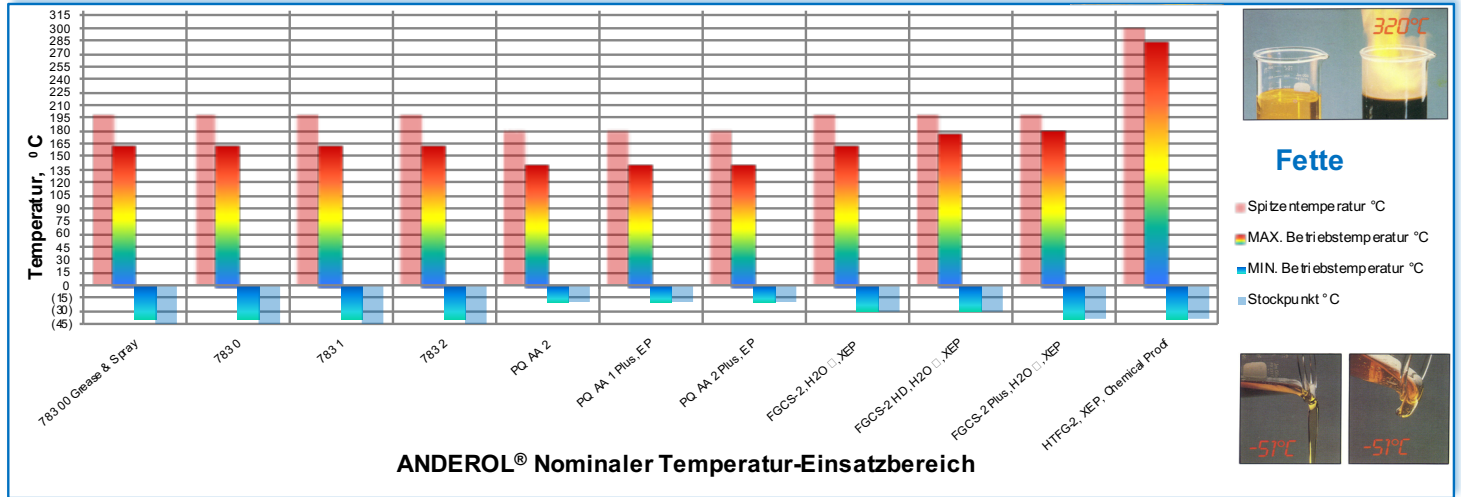
● Hauptanwendung ● Nebenanwendung ● Für niedrige Temperaturen ● Für hohe Temperaturen

Food Grade ANDEROL® Fette		Hauptgrundöl	Verdickungsmittel	Stockpunkt °C	MIN. Betriebstemperatur °C ÷ MAX. Betriebstemperatur °C	Spitzentemperatur °C	Tropfpunkt °C	4-Kugel-Test, Schmelzpunkt, N	Konsistenz NLGI	Heavy Duty	Long-Life, Bearing Life Hrs	Spezifikationen Beschreibung	Lager	Supporte	Offene Getriebe & Seilen	Untersetzungsgetriebe	Anwendung
783 00 Grease & Spray	PAO H1	Aluminium komplex	-45	-40 ÷ 160	200	250	2400	"00"				GPFHC 00 P-40	●				Niedrigtemperatur
783 0			-45	-40 ÷ 160	200	255	2500	0				GPFHC 0 P-40	●				
783 1			-45	-40 ÷ 160	200	260	2600	1				KPFHC 1 P-40	●	●	●		
783 2			-45	-40 ÷ 160	200	265	2600	2				KPFHC 2 P-40	●	●	●		
PQ AA 2	Weisse Öle H1	Aluminium komplex	-20	-20 ÷ 140	180	265	2800	2				K2 N-20					allg. Schmierung
PQ AA 1 Plus, EP			-20	-20 ÷ 140	180	260	3200	1	EP				KP1 N-20	●	●	●	
PQ AA 2 Plus, EP			-20	-20 ÷ 140	180	265	3200	2	EP				KP2 N-20	●	●	●	
FGCS-2, H ₂ O, XEP	PAO H1	Kalzium sulfonate	-30	-30 ÷ 160	200	318	4000	2	XEP	180		KP2 P-30	●	●	●		Wasserbeständig
FGCS-2 HD, H ₂ O, XEP			-30	-30 ÷ 175	200	318	4000	2	XEP	260		KPHC 2 R-30	●	●	●		
FGCS-2 Plus, H ₂ O, XEP			-40	-40 ÷ 177	200	318	4000	2	XEP	280		KPHC 2 R-40	●	●	●		
HTFG-2, XEP, Chemical Proof	Perfluorierter Polyether PFPE H1	PTFE	-40	-40 ÷ 280	300	N/A	3600	2	XEP			KFK2 U-40	●	●	●	Chemischbeständig Hoch- & Niedrigtemperatur	

● Hauptanwendung ● Nebenanwendung ● Für niedrige Temperaturen ● Für hohe Temperaturen

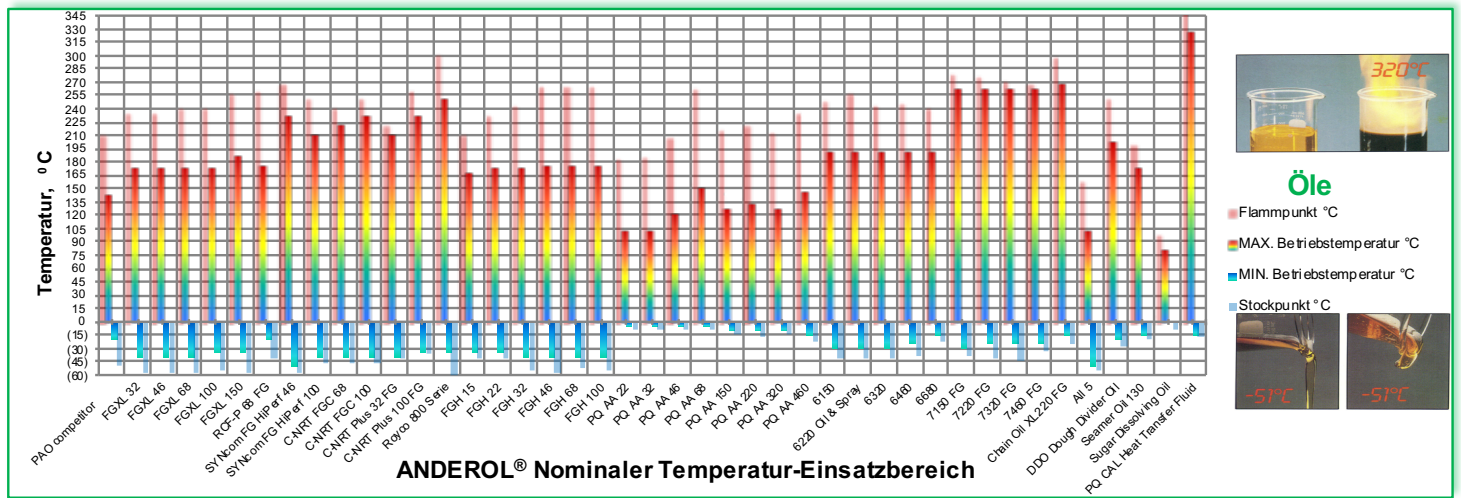
ANDEROL® Food Grade Schmierstoffe für Lebensmittel-, Getränke- & Pharmaindustrie





Fette

- Spizentemperatur °C
- MAX. Betriebstemperatur °C
- MIN. Betriebstemperatur °C
- Stockpunkt °C



Öle

- Flammpunkt °C
- MAX. Betriebstemperatur °C
- MIN. Betriebstemperatur °C
- Stockpunkt °C