
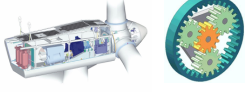







Beschreibung	ANDEROL	Hauptgrundöl	Viskosität ISO VG	Stock Punkt °C	MIN. Betriebs-	MAX. Betriebs-	Flamm Punkt °C	AGMA Klasse	Anwendung
					Temperatur °C	Temperatur °C			
Sinterlager 	465	Ester	68	-50	-40 ÷ 210		240		Reibungsarme Sinterlager.
High Shock Getriebe & Lager 5000er XEP Reihe 	5150 XEP	PAO+	150	-45	-35 ÷ 215		242	4S	Schmierung für hochbelastete Getriebe (Micropitting resistent) . Besonders für Windkraft-Planetengetriebe . 
	5220 XEP		220	-45	-30 ÷ 220		248	5S	
	5320 XEP		320	-45	-30 ÷ 220		248	6S	
	5460 XEP		460	-42	-30 ÷ 220		250	5S	
	5680 XEP		680	-36	-25 ÷ 215		245	6S	
	5999 XEP		1000	-36	-25 ÷ 215		245	7S	
High Shock Getriebe & Lager 5000er PLUS Reihe 	5150 Plus	PAO+	150	-45	-35 ÷ 220		245	4S	Schmierung für hochbelastete Getriebe (Micropitting resistent) . Besonders für Sumitomo Paramax, Flender and GE Wheelmotor, Hansen, Maag FLSmith approved . 
	5220 Plus		220	-42	-30 ÷ 220		244	5S	
	5320 Plus		320	-42	-30 ÷ 220		246	6S	
	5460 Plus		460	-39	-25 ÷ 225		250	5S	
	5680 Plus		680	-39	-25 ÷ 235		262	6S	
Getriebe, Lager & Ketten  Food Grade für Lebensmittel- & Pharmaindustrie	PQ AA 150	Weisse Öle H1	150	-15	-10 ÷ 125		217	FOOD bestimmt für Lager, Ketten und Getrieben und freigegeben für Lebensmittelkontakt bei beschränkten Temperaturbedingungen	
	PQ AA 220		220	-18	-10 ÷ 130		222		
	PQ AA 320		320	-15	-10 ÷ 125		212		
	PQ AA 680		680	-6	0 ÷ 130		230		
	PQ AA 1000		1000	-6	0 ÷ 120		200		
	6150	NSF PAO+ H1	150	-42	-30 ÷ 190		248	FOOD bestimmt für Lager, Ketten und Getrieben und freigegeben für Lebensmittelkontakt bei breitem Temperaturbereich	
	6220 Oil & Spray		220	-42	-30 ÷ 190		256		
	6320		320	-42	-30 ÷ 190		242		
	6460		460	-39	-25 ÷ 190		245		
	6680		680	-22	-15 ÷ 190		240		
Food Grade für Lebensmittel- & Pharmaindustrie, aber auch allg. Hochleistungs-Industrieanwendung	7150 FG	NSF PAG H1	150	-39	-30 ÷ 260		278	FOOD lebenslängliche Schmierung von versiegelten Schneckgetrieben und besonders geeignet für warmlaufenden Getrieben 	
	7220 FG		220	-42	-25 ÷ 260		274		
	7320 FG		320	-43	-25 ÷ 260		270		
	7460 FG		460	-33	-25 ÷ 260		268		

Beschreibung	ANDEROL	Hauptgrundöl	Viskosität ISO VG	Stock Punkt °C	MIN. Betriebs-	MAX. Betriebs-	Flamm Punkt °C	AGMA Klasse	Anwendung
					Temperatur °C	Temperatur °C			
	2100 HTCL	Ester	100	-35	-25 ÷ 235		265	Für extreme Belastungen unter erschwerten Temperaturbedingungen. Sehr niedrige Kohlebildung.	
	2150 HTCL		150	-35	-25 ÷ 240		270		
	2220 HTCL		220	-30	-20 ÷ 240		270		
	2320 HTCL		320	-25	-15 ÷ 250		280		
	Chain Oil XL220	POE	220	-27	-15 ÷ 270		300	Für extreme Belastungen unter erschwerten Temperaturbedingungen, besonders in Tunnel- & Spiralföhen. Sehr niedrige Kohlebildung.	
Chain Oil XL220 FG	NSF POE H1	220	-24	-15 ÷ 270		296			

