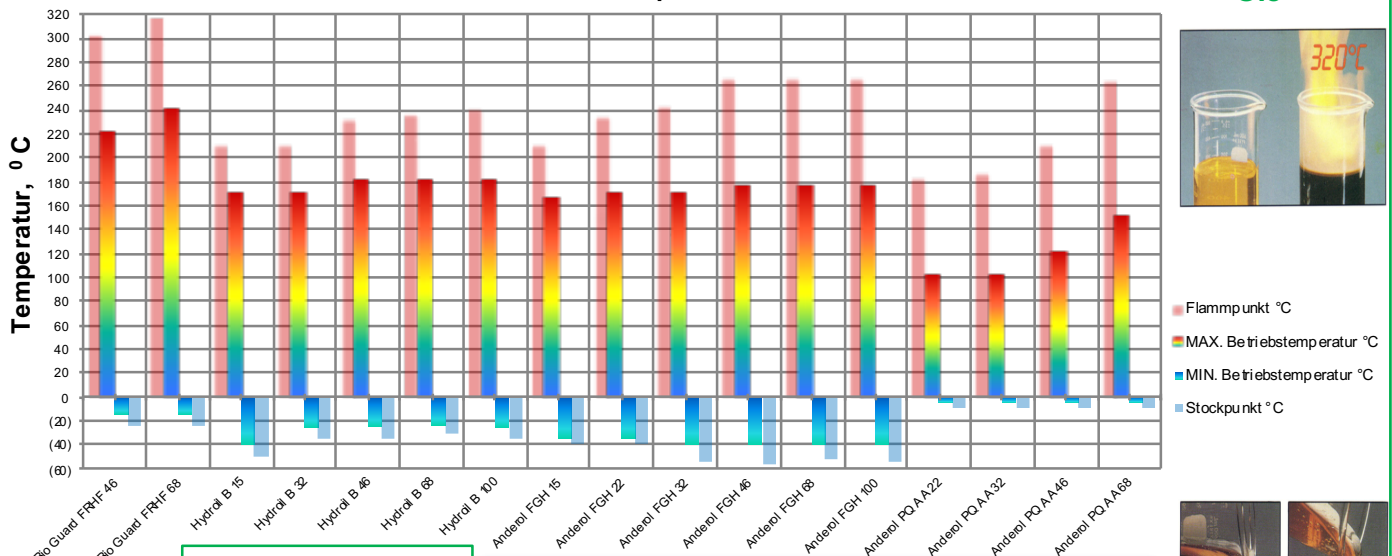
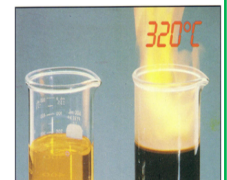


Hydraulik & Pneumatik	Öle	Hauptgrundöl	ISO VG Viskosität	Stockpunkt °C	MIN. Betriebstemperatur °C	MAX. Betriebstemperatur °C	Flammpunkt °C	Anwendung
Biologisch abbaubar & Fire Resistent	Anderol Bio Guard FRHF 46	 BIO POE	46	-24	-15 ÷ 220	302	Einsatz bei biologischer Abbaubarkeit und Feuer-Resistenz Anforderungen mit breiter Betriebstemperaturbereich	
	Anderol Bio Guard FRHF 68		68	-24	-15 ÷ 240	316		
Biologisch abbaubar	Hydroil B 15	 organischer Ester	15	-50	-40 ÷ 170	210	Einsatz bei biologischer Abbaubarkeit Anforderungen mit breiter Betriebstemperaturbereich	
	Hydroil B 32		32	-36	-26 ÷ 170	210		
	Hydroil B 46		46	-35	-25 ÷ 180	230		
	Hydroil B 68		68	-30	-24 ÷ 180	235		
	Hydroil B 100		100	-36	-26 ÷ 180	240		
Food Grade für Lebensmittel- & Pharmaindustrie	Anderol FGH 15	 VNSF REGISTERED PAO H1	15	-40	-35 ÷ 165	210	FOOD Hydraulik. LONG LIFE für Hoch- & Niedrig-Temperaturen	
	Anderol FGH 22		22	-40	-35 ÷ 170	232		
	Anderol FGH 32		32	-55	-40 ÷ 170	242		
	Anderol FGH 46		46	-57	-40 ÷ 175	265		
	Anderol FGH 68		68	-53	-40 ÷ 175	265		
	Anderol FGH 100		100	-54	-40 ÷ 175	265		
Food Grade für Lebensmittel- & Pharmaindustrie	Anderol PQ AA 22	 VNSF REGISTERED Weisse Öle H1	22	-9	-5 ÷ 100	182	FOOD Hydraulik, Pneumatikanlagen mit limitierter Betriebstemperaturbereich	
	Anderol PQ AA 32		32	-9	-5 ÷ 100	186		
	Anderol PQ AA 46		46	-9	-5 ÷ 120	208		
	Anderol PQ AA 68		68	-9	-5 ÷ 150	262		

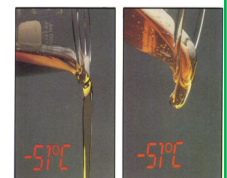
ANDEROL® Nominaler Temperatur-Einsatzbereich



Öle



- Flammpunkt °C
- MAX. Betriebstemperatur °C
- MIN. Betriebstemperatur °C
- Stockpunkt °C



Biologisch abbaubar & Fire Resistent

Biologisch abbaubar