









| Descrizioni | ANDEROL | Fluido di base | Viscosità ISO VG | Scorrimento °C | MIN. Temperatura | MAX. Temperatura | Infiammabilità °C | Classe AGMA | Applicazioni |
|--|------------------|--------------------------------|------------------|----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------|---|
| | | | | | d'impiego °C | + d'impiego °C | | | |
| Cuscinetti  | 465 | Estere | 68 | -50 | -40 ÷ 210 | | 240 | | Fluido di impregnazione per cuscinetti sinterizzati |
| Serie 5000 XEP per Ingranaggi & Cuscinetti High Shock  | 5150 XEP | PAO+ | 150 | -45 | -35 ÷ 215 | | 242 | 4S | Lubrificazione per ingranaggi molto sollecitati (resistenti al micropitting). In particolare per riduttori planetari per l'energia eolica  |
| | 5220 XEP | | 220 | -45 | -30 ÷ 220 | | 248 | 5S | |
| | 5320 XEP | | 320 | -45 | -30 ÷ 220 | | 248 | 6S | |
| | 5460 XEP | | 460 | -42 | -30 ÷ 220 | | 250 | 5S | |
| | 5680 XEP | | 680 | -36 | -25 ÷ 215 | | 245 | 6S | |
| | 5999 XEP | | 1000 | -36 | -25 ÷ 215 | | 245 | 7S | |
| Serie 5000 PLUS per Ingranaggi & Cuscinetti High Shock  | 5150 Plus | PAO+ | 150 | -45 | -35 ÷ 220 | | 245 | 4S | Lubrificazione per ingranaggi molto sollecitati (resistenti al micropitting). Approvati in particolare da Sumitomo Paramax, Flender and GE Wheelmotor, Hansen, Maag FLSmith  |
| | 5220 Plus | | 220 | -42 | -30 ÷ 220 | | 244 | 5S | |
| | 5320 Plus | | 320 | -42 | -30 ÷ 220 | | 246 | 6S | |
| | 5460 Plus | | 460 | -39 | -25 ÷ 225 | | 250 | 5S | |
| | 5680 Plus | | 680 | -39 | -25 ÷ 235 | | 262 | 6S | |
| Ingranaggi, Cuscinetti & Catene  Atossici per l'industria farmaceutica & alimentare | PQ AA 150 | NSF ESTER Olio Bianco H1 | 150 | -15 | -10 ÷ 125 | | 217 | | ATOSSICI per tutti i tipi di ingranaggi in carter o aperti, cuscinetti e catene. Ad intervallo limitato di temperature. |
| | PQ AA 220 | | 220 | -18 | -10 ÷ 130 | | 222 | | |
| | PQ AA 320 | | 320 | -15 | -10 ÷ 125 | | 212 | | |
| | PQ AA 680 | | 680 | -6 | 0 ÷ 130 | | 230 | | |
| | PQ AA 1000 | | 1000 | -6 | 0 ÷ 120 | | 200 | | |
| | 6150 | NSF ESTER PAO+ H1 | 150 | -42 | -30 ÷ 190 | | 248 | | ATOSSICI per tutti i tipi di ingranaggi in carter o aperti, cuscinetti e catene. Ad ampio intervallo di temperature. |
| | 6220 Oil & Spray | | 220 | -42 | -30 ÷ 190 | | 256 | | |
| | 6320 | | 320 | -42 | -30 ÷ 190 | | 242 | | |
| | 6460 | | 460 | -39 | -25 ÷ 190 | | 245 | | |
| | 6680 | | 680 | -22 | -15 ÷ 190 | | 240 | | |
| Atossici per l'industria farmaceutica & alimentare, ma anche per applicazioni industriali ad prestazioni | 7150 FG | NSF ESTER PAG H1 | 150 | -39 | -30 ÷ 260 | | 278 | | ATOSSICI per lubrificazione a vita di ingranaggi sigillati a vite senza fine e particolarmente adatta per ingranaggi che girano a caldo.  |
| | 7220 FG | | 220 | -42 | -25 ÷ 260 | | 274 | | |
| | 7320 FG | | 320 | -43 | -25 ÷ 260 | | 270 | | |
| | 7460 FG | | 460 | -33 | -25 ÷ 260 | | 268 | | |

| Descrizioni | ANDEROL | Fluido di base | Viscosità ISO VG | Scorrimento °C | MIN. Temperatura | MAX. Temperatura | Infiammabilità °C | Classe AGMA | Applicazioni |
|--|------------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------|--|
| | | | | | d'impiego °C | + d'impiego °C | | | |
|  | 2100 HTCL | Estere | 100 | -35 | -25 ÷ 235 | | 265 | | Per catene e cuscinetti ad alte temperature e/o operanti in presenza di vapor acqueo ed aggressivi ambientali. Bassissimi residui carboniosi |
| | 2150 HTCL | | 150 | -35 | -25 ÷ 240 | | 270 | | |
| | 2220 HTCL | | 220 | -30 | -20 ÷ 240 | | 270 | | |
| | 2320 HTCL | | 320 | -25 | -15 ÷ 250 | | 280 | | |
| | Chain Oil XL220 | POE | 220 | -27 | -15 ÷ 270 | | 300 | | Per catene ad altissime temperature. Specialmente in forni a tunnel & spirale. Bassissimi residui carboniosi |
| Chain Oil XL220 FG | NSF ESTER POE H1 | 220 | -24 | -15 ÷ 270 | | 296 | | | |

